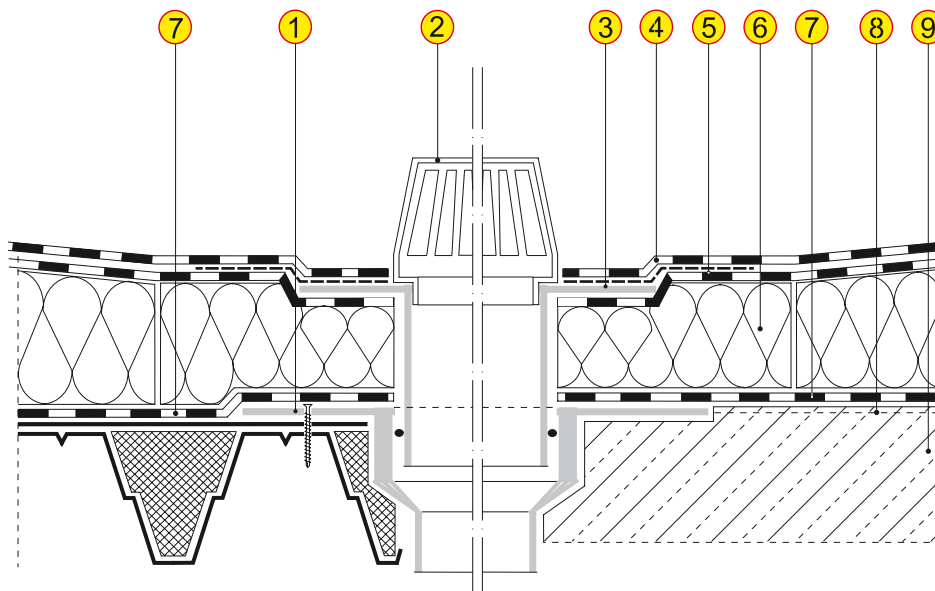


ROZWIĄZANIA OBRÓBEK DETALI DACHOWYCH

Szczegół obróbki wpustu dachowego



- 1 Dolny kołnierz wpustu dachowego
 - 2 Kratka ochronna wpustu dachowego
 - 3 Górny kołnierz wpustu dachowego z elastomero - bitumiczną częścią przyłączeniową, zamocowany pomiędzy papami - podkładową i wierzchniego krycia
 - 4 Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia modyfikowana SBS (alternatywnie: **IZOLMAT PLAN protection® PYE PV250 S5 SS**, **IZOLMAT PLAN PYE PV250 S5 SS**, **IZOLMAT PLAN extra PYE PV200 S5 SS**, **IZOLMAT PLAN PYE PV200 S5 SS**, **IZOLMAT PLAN super PYE PV250 S5 SS**)
 - 5 Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa **IZOLMAT PLAN PYE G200 S4**
 - 6 Termoizolacja - w promieniu ok. 30 cm wokół wpustu należy zmniejszyć grubość termoizolacji o ok. 3 cm, by zapobiec powstawaniu zastoin wody przy wpuście)*
 - 7 Paroizolacja – papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa)*
 - 8 Impregnat asfaltowy – dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa **IZOLPLAST** rozcieńczona wodą wg instrukcji producenta
 - 9 Podłoże betonowe wykonane ze spadkiem lub spadek wykonany w warstwie termoizolacji przez zastosowanie płyt spadkowych
-)* dobór pap i termoizolacji wg Systemów Izolacji IZOLMAT lub Systemów Izolacji IZOLMAT Fire Protection®

Ze względu na różnorodność wpustów dachowych oferowanych przez producentów, przedstawione rozwiązanie szczegółu obróbki wpustu dachowego należy traktować jako przykładowe. Za właściwie zaprojektowanie rodzaju i ilości wpustów na dachu odpowiada projektant. Zastosowanie zaprojektowanego wpustu dachowego wymaga również uwzględnienia zaleceń producenta wpustu, określonych w instrukcji szczegółowej.



ISO 9001

ISO 14001