

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
LEPIK ASFALTOWY BEZ WYPEŁNIACZY
STOSOWANY NA GORĄCO
Nr IT-30/2009 z dnia 08.04.2009 r.
Str.1/4



1.Nazwa handlowa wyrobu: LEPIK ASFALTOWY BEZ WYPEŁNIACZY STOSOWANY NA GORĄCO

2.Producent: ORLEN Asphalt Sp. z o.o. 09-411 Płock ul.Chemików 7
Wyrób konfekcjonowany przez Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych
IZOLMAT Sp. z o.o. 80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38

3.Pochodzenie/miejsce produkcji: ORLEN Asphalt Sp. z o.o. 09-411 Płock ul.Chemików 7

4.Specyfikacja techniczna:
PN-58/C-96177 Przetwory naftowe. Lepik asfaltowy bez wypełniaczy stosowany na gorąco.

5.Dokumenty formalno-prawne:

Deklaracja Zgodności

Atest Higieniczny HK/B/1719/01/2007

Dokument dostępny na stronie internetowej www.izolmat.com.pl

6.Opis wyrobu: lepik asfaltowy bez wypełniaczy stosowany na gorąco jest produktem otrzymywanym z przeróbki ropy naftowej.

7.Przeznaczenie i zakres stosowania: Stosowany jest w stanie rozgrzanym do przyklejania papy asfaltowej na tekturze budowlanej lub na welonie z włókien szklanych do zagruntowanego podłoża betonowego, do sklejanie warstw papy między sobą przy pokryciach dachowych wielowarstwowych i innych izolacjach przeciwwilgociowych na zewnątrz obiektów budowlanych. Lepiku asfaltowego na gorąco nie należy stosować do pap smołowych!
Lepik asfaltowy bez wypełniaczy stosowany na gorąco nie zawiera w swoim składzie żadnych składników działających niszcząco na styropian lub polistyren ekstrudowany, jedynie jego wysoka temperatura niezbędna dla osiągnięcia własności klejących może uszkodzić te materiały.

8.Sposób układania: stosowany jest w stanie rozgrzanym.

9.Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:

LEPIK ASFALTOWY BEZ WYPEŁNIACZY STOSOWANY NA GORĄCO

Właściwości	Metoda badania	Jednostka miary	Wymagania
1	2	3	4
Temperatura mięknięcia	PN-EN 1427	°C	70-85
Temperatura łamliwości	PN-EN 12593	°C	Nie więcej niż -7
Temperatura zapłonu	PN-EN 22592	°C	Nie mniej niż 220
Zawartość składników nierozpuszczalnych	PN-58/C-04089	% m/m	Nie mniej niż 1,0
Zawartość wody	PN-83/C-04523	% m/m	Nie więcej niż 0,2

**INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
LEPIK ASFALTOWY BEZ WYPEŁNIACZY
STOSOWANY NA GORĄCO**
Nr IT-30/2009 z dnia 08.04.2009 r.
Str.2/4



WARUNKI STOSOWANIA

Wykonywanie prac z zastosowaniem lepiku asfaltowego na gorąco powinno odbywać się według projektu technicznego, zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi i szczegółowymi wytycznymi zawartymi w Informacji Technicznej Wyrobu.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku, w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

PODSTAWOWE ZASADY MONTAŻU

Lepik należy podgrzać w kotle do temperatury 180°C, okresowo mieszając, aby nie dopuścić do przegrzania miejscowego, co mogłoby spowodować jego kruchość, zmniejszenie zdolności klejących oraz doprowadzić do samozapłonu. Ilość lepiku w kotle nie może przekraczać 2/3 pojemności.

W czasie stosowania temperatura lepiku nie powinna być niższa niż 160°C, ponieważ w temperaturach niższych siła klejenia gwałtownie maleje.

Podłoże, do którego będzie klejona papa powinno być wytrzymałe mechanicznie, bez luźnych zanieczyszczeń, tłustych plam czy wody.

Przed przyklejaniem papy zaleca się zagruntować podłoże betonowe lub stare warstwy bitumiczne dyspersyjną masą asfaltowo-kauczukową IZOLPLAST rozcieńczoną wodą, wg instrukcji producenta. IZOLPLAST zastosowany do gruntowania jako impregnat asfaltowy umożliwia osiągnięcie doskonałej przyczepności papy do podłoża, co zdecydowanie wpływa na zwiększenie żywotności i skuteczności izolacji oraz zwiększa o co najmniej 50% okres użytkowania pap.

Rozgrzanym lepikiem należy smarować zarówno podłoże, jak i spodnią stronę papy.

Zużycie lepiku do przyklejenia jednej warstwy wynosi ok.1,5 kg/ m².

W razie, gdyby lepik uległ zapaleniu nie należy go gasić wodą! Należy używać do tego celu gaśnic pianowych lub suchego piasku.

Należy unikać wdychania oparów rozgrzanego asfaltu oraz unikać jego bezpośredniego kontaktu ze skórą i oczami!

Stosować się do szczegółowych zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki.

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

LEPIK ASFALTOWY BEZ WYPEŁNIACZY STOSOWANY NA GORĄCO jest pakowany w opakowania 36 kg.

Opakowania posiadają etykietę zawierającą wymagane w normie dane, dostarczane są pojedynczo lub na paletach przemysłowych drewnianych.

Ilość opakowań na palecie:

opakowania 36 kg 18 szt.