

**INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU**  
**IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2**  
**Nr IT-21-CE/2010 z dnia 09.08.2010 r.**  
**Str.1/5**



- 1.Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa  
IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2
- 2.Producent:** Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych IZOLMAT Sp. z o.o.  
80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38
- 3.Pochodzenie/miejsce produkcji:** Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych  
IZOLMAT Sp. z o.o., 80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38
- 4.Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:**  
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.  
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA NR 1434

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej w Katowicach  
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA NR 1486

**5.Specyfikacja techniczna:**

PN-EN 13707 + A2:2009

Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych.  
Definicje i właściwości.


PN-EN 13969:2006 i PN-EN 13969:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne.

Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji  
przeciwwodnej elementów podziemnych. Definicje i właściwości.

PN-EN 13970:2006 i PN-EN 13970:2006/A1:2007 Elastyczne wyroby wodochronne.

Asfaltowe warstwy regulacyjne pary wodnej. Definicje i właściwości.

**6.Dokumenty formalno-prawne:**

Deklaracja Zgodności EC Nr PCE-21/10 z dnia 09.08.2010 r.  
uprawnijająca producenta do umieszczania oznakowania 

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434-CPD-0053 potwierdzający spełnienie  
wymagań normy PN-EN 13707 dla systemu ZKP

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434-CPD-0061 potwierdzający spełnienie  
wymagań normy PN-EN 13969 dla systemu ZKP

Sprawozdania z badań wymaganych normą PN-EN 13970: NR 81/06/211/P-16,  
NR 81/06/P-16/0<sub>z</sub> , NR 81/06/211/1/P-16, NR 81/06/P-16/μ<sub>I</sub>

Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień nr 107/06

Atest Higieniczny Nr 53/779/58/2010

Dokumenty dostępne są na stronie internetowej [www.izolmat.com.pl](http://www.izolmat.com.pl)

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. sprawuje ciągły nadzór,  
ocenia i akceptuje System Zakładowej Kontroli Produkcji.



- 7.Opis wyrobu:** papa asfaltowa zgrzewalna IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 jest rolowym materiałem izolacyjnym otrzymywanym przez odpowiednie pokrycie asfaltem modyfikowanym SBS, impregnowanej asfaltem osnowy z włókniny poliestrowej; wierzchnia strona wstęgi papy pokryta jest posypką mineralną drobnoziarnistą, spodnia strona papy na całej powierzchni zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

**INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU**  
**IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2**  
**Nr IT-21-CE/2010 z dnia 09.08.2010 r.**  
**Str.2/5**



**8.Przeznaczenie i zakres stosowania:** papa IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych jako warstwa podkładowa w wielowarstwowych pokryciach dachowych oraz do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych elementów podziemnych, a także jako warstwa regulacyjna pary wodnej. Papę należy stosować zgodnie z wytycznymi do projektowania i wykonywania izolacji zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT, przestrzegając zaleceń producenta pap dotyczących doboru pap wierzchniego krycia do poszczególnych pap podkładowych, wg tabeli nr 1 zamieszczonej we wstępie do Systemów. Zalecane pochylenie połaci dachowej od 3% do 20%.

**9.Sposób układania:** papę należy mocować metodą zgrzewania.

**10.Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:**

**Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2**

Właściwości	Metoda badania Klasyfikacja	Jednostka miary	Przedstawianie wyników	Wymagania
1	2	3	4	5
Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	----	Spełnienie wymagań	Brak wad widocznych
Długość*	PN-EN 1848-1:2002	m	MLV	Nie mniej niż 7,5
Szerokość*	PN-EN 1848-1:2002	m	MLV	Nie mniej niż 0,99 (1,00 ± 0,01)
Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	----	MLV	odchyłka: nie większa niż 15mm na 7,5m długości papy
Grubość	PN-EN 1849-1:2002	mm	MDV	3,2 ± 0,2
Wodoszczelność przy ciśnieniu 10kPa	PN-EN 1928:2002 Metoda A	----	Spełnienie wymagań	Papa wodoszczelna
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze – temperatura, dla której średnia wartość przemieszczenia górnej i dolnej powierzchni próbki umieszczonej pionowo jest mniejsza niż 2mm	PN-EN 1110:2001	°C	MLV	+80
Giętkość w niskiej temperaturze – temperatura, przy której nie obserwuje się rys lub pęknięć przy przeginaniu na półobwodzie wałka o średnicy 30mm	PN-EN 1109:2001	°C	MLV	-5
Maksymalna siła rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	MDV	800 ± 150 600 ± 200
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	%	MDV	45 ± 15 45 ± 15

**INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU**  
**IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2**  
**Nr IT-21-CE/2010 z dnia 09.08.2010 r.**  
**Str.3/5**



**Informacja o badaniach i właściwości wyrobu cd.**  
**Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2**

1	2	3	4	5
Wytrzymałość złącza na ścinanie - zakład wzdłuż - zakład w poprzek	PN-EN 12317-1:2001	N/50mm	MDV	950 ± 200 700 ± 200
Wytrzymałość na rozdzielanie gwoździem - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	PN-EN 12310-1:2001	N	MDV	275 ± 100 275 ± 100
Odporność na obciążenia statyczne	PN-EN 12730:2002 Metoda B	kg	MLV	15
Odporność na uderzenia	PN-EN 12691:2007 Metoda A	mm	MLV	1250
Opór dyfuzyjny pary wodnej	PN-EN 1931:2002	$\frac{m^2 * s * Pa}{kg}$	MDV	$2,1 \times 10^{12} \pm 25\%$
Trwałość Odporność na sztuczne starzenie pod wpływem temperatury – badanie wodoszczelności po sztucznym starzeniu	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1928:2002	----	Spełnienie wymagań	Papa wodoszczelna
Trwałość Odporność na działanie chemikaliów – badanie wodoszczelności po działaniu chemikaliami	Zgodnie z załącznikiem A do normy PN-EN 13969:2006	----	Spełnienie wymagań	Papa wodoszczelna
Trwałość Odporność na sztuczne starzenie pod wpływem temperatury – badanie oporu dyfuzyjnego pary wodnej po sztucznym starzeniu pod wpływem temperatury	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1931:2002	----	Spełnienie wymagań	Zmiana oporu dyfuzyjnego pary wodnej nie większa niż ±50% w odniesieniu do próbek nie poddanych procesowi sztucznego starzenia
Trwałość Odporność na działanie chemikaliów – badanie oporu dyfuzyjnego pary wodnej po działaniu chemikaliów	Zgodnie z załącznikiem A do normy PN-EN 13970:2006	----	Spełnienie wymagań	Zmiana oporu dyfuzyjnego pary wodnej nie większa niż ±50% w odniesieniu do próbek nie poddanych działaniu chemikaliów
Reakcja na ogień	PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1:2004	----	klasa	E

\* - istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana

**INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU**  
**IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2**  
**Nr IT-21-CE/2010 z dnia 09.08.2010 r.**  
**Str.4/5**



## **11.Informacje dla użytkownika:**

### WARUNKI STOSOWANIA

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 powinno odbywać się według projektu technicznego, zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi i szczegółowymi wytycznymi do projektowania i wykonywania izolacji zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT oraz w informacji technicznej wyrobu, przestrzegając zaleceń producenta pap dotyczących doboru pap wierzchniego krycia do poszczególnych pap podkładowych, wg tabeli nr 1 zamieszczonej we wstępie do Systemów.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku, w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

### PODSTAWOWE ZASADY MONTAŻU

Papę IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 należy mocować metodą zgrzewania do zagruntowanego podłoża betonowego lub z blachy ocynkowanej bądź do uprzednio zamocowanej papy asfaltowej podkładowej. Papa może być również zgrzewana do płyt warstwowych termoizolacyjnych IZOLDACH S. Podłoże powinno być wytrzymałe mechanicznie, bez luźnych zanieczyszczeń, tłustych plam czy wody.

Przed zgrzewaniem papy IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2, zaleca się zagruntować podłoże betonowe dyspersyjną masą asfaltowo-kauczukową IZOLPLAST rozcieńczoną wodą, a podłoże z blachy ocynkowanej bez rozcieńczenia, wg instrukcji producenta. IZOLPLAST zastosowany do gruntowania podłoża jako impregnat asfaltowy umożliwia osiągnięcie doskonałej przyczepności papy do podłoża, co zdecydowanie wpływa na zwiększenie żywotności i skuteczności izolacji oraz umożliwia uzyskanie na papę IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 gwarancji materiałowej specjalnej dłuższej o 2 lata od gwarancji materiałowej standardowej.

Wskutek podgrzania palnikiem zarówno podłoża, jak i spodniej strony papy, ochronna cienka folia z tworzywa sztucznego stapia się, asfalt ulega nadtopieniu i papa równomiernie rozwijana przykleja się do podłoża. Należy zachować zakład papy o szerokości ok. 9 cm wzdłuż wstęgi papy i zakład o szerokości ok.12 cm na połączeniu prostopadłym do długości wstęgi papy. Każdorazowo po zakończeniu czynności zgrzewania, konieczne jest przeprowadzenie kontroli prawidłowości wykonania połączenia papy na zakładach. Wymagany jest wypływ masy asfaltowej o szerokości ok. 0,5÷1cm na całej długości zgrzewanego zakładu.

W obniżonych temperaturach otoczenia, papa IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturach nie niższych niż +18°C.

Wszelkie prace z użyciem papy IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 należy prowadzić w temperaturach nie niższych niż +5°C.

Szczelność i żywotność pokrycia bitumicznego zależy również od starannego mocowania poszczególnych jego warstw oraz od prawidłowego wykonania obróbek dekarских. Do obróbek atyk, świetlików, kominów oraz w korytach zlewowym, w okolicy wpustów dachowych, na dylatacje zaleca się zastosować papy modyfikowane SBS, wg rozwiązań obróbek detali dachowych zawartych w Systemach Izolacji IZOLMAT.

W miejscach przejścia papy z powierzchni poziomej na pionową, należy zastosować klin styropianowy lub z wełny mineralnej twardej. Brzeg papy na powierzchni pionowej, po zgrzewaniu dodatkowo domocować mechanicznie.

Szczegóły dotyczące przygotowania podłoża i zgrzewania papy, opisano w Systemach Izolacji IZOLMAT w części PODSTAWOWE ZASADY WYKONYWANIA ROBÓT IZOLACYJNYCH.

**INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU**  
**IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2**  
**Nr IT-21-CE/2010 z dnia 09.08.2010 r.**  
**Str.5/5**



#### TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Rolki papy IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 w banderolach fabrycznych zawierających wymagane dane są ustawione na paletach przemysłowych drewnianych i ofoliowane.

Ilość rolek papy na palecie: 24 szt.

Zarówno podczas transportu, jak i składowania rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie.

Rolki papy należy magazynować na równym podłożu w ilości po max 1200 szt. z zachowaniem odległości min.80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

#### GWARANCJA MATERIAŁOWA

Producent PPMB IZOLMAT Sp. z o.o. w Gdańsku udziela na papę IZOLMAT PLAN plus PYE PV160 S3,2 gwarancji materiałowej:

- gwarancji materiałowej specjalnej na 10 lat, w przypadku zastosowania do gruntowania podłoża IZOLPLASTu

lub

- gwarancji materiałowej standardowej na 8 lat.

Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z udzielonej gwarancji jest m.in. zastosowanie papy zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, informacją techniczną wyrobu oraz zgodnie z przeznaczeniem, określonym rozwiązaniami zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT.

Szczegóły gwarancji zawarto w karcie gwarancyjnej.

#### **Uwaga!**

**Forma i treść informacji technicznej jest zastrzeżona przez Izolmat i nie może być użyta w innych opracowaniach.**