

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
W/400/1200
Nr IT-07-CE/2010 z dnia 28.07.2010 r.
Str.1/4



- 1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa wierzchniego krycia na tekturze budowlanej W/400/1200
- 2. Producent:** Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych IZOLMAT Sp. z o.o.
80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38
- 3. Pochodzenie/miejsce produkcji:** Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych IZOLMAT Sp. z o.o., 80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38

4. Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA NR 1434

5. Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2009

Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych.
Definicje i właściwości.

6. Dokumenty formalno-prawne:

Deklaracja Zgodności EC Nr PCE-07/10 z dnia 04.08.2010 r.
uprawnająca producenta do umieszczania oznakowania CE

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434-CPD-0053 potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 13707 dla systemu ZKP

Atest Higieniczny Nr 37/779/49/2006

Dokumenty dostępne są na stronie internetowej www.izolmat.com.pl

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. sprawuje ciągły nadzór, ocenia i akceptuje System Zakładowej Kontroli Produkcji.



7. Opis wyrobu: papa asfaltowa wierzchniego krycia na tekturze budowlanej W/400/1200 jest rolowym materiałem izolacyjnym otrzymywanym przez nasycenie asfaltem tektury budowlanej, pokrycie jej z obu stron asfaltem oksydowanym; wierzchnia strona wstęgi papy pokryta jest posypką mineralną gruboziarnistą, spodnia strony papy pokryta jest posypką mineralną drobnoziarnistą.

8. Przeznaczenie i zakres stosowania: papa asfaltowa wierzchniego krycia W/400/1200 przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych.

Zalecane pochylenie połaci dachowej i ilość warstw pokrycia dachowego zgodnie z normą PN-B-02361:1999 Pochylenia połaci dachowych.

9. Sposób układania: papę należy mocować do podłoża metodą klejenia, używając wyłącznie lepeków asfaltowych.

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
W/400/1200
Nr IT-07-CE/2010 z dnia 04.08.2010 r.
Str.2/4



10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:
Papa asfaltowa wierzchniego krycia na tekturze budowlanej W/400/1200

Właściwości	Metoda badania Klasyfikacja	Jednostka miary	Przedstawianie wyników	Wymagania	
1	2	3	4	5	
Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	----	Spełnienie wymagań	Brak wad widocznych	
Długość *	PN-EN 1848-1:2002	m	MLV	Nie mniej niż 7,5	Nie mniej niż 15,0
Szerokość *	PN-EN 1848-1:2002	m	MLV	Nie mniej niż 1,0	
Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	----	MLV	Odchyłka: nie większa niż 20mm na 10m długości papy lub proporcjonalnie do innych długości	
Gramatura	PN-EN 1849-1:2002	kg/m ²	MDV	2,60 ± 10%	
Wodoszczelność przy ciśnieniu 10kPa	PN-EN 1928:2002 Metoda A	----	Spełnienie wymagań	Papa wodoszczelna	
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze – temperatura, dla której średnia wartość przemieszczenia górnej i dolnej powierzchni próbki umieszczonej pionowo jest mniejsza niż 2mm	PN-EN 1110:2001	°C	MLV	+70	
Giętkość w niskiej temperaturze – temperatura, przy której nie obserwuje się rys lub pęknięć przy przeginananiu na półobwodzie wałka o średnicy 30mm	PN-EN 1109:2001	°C	MLV	0	
Maksymalna siła rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	MDV	500 ± 200 400 ± 200	
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	%	MDV	3±2 3±2	
Przyczepność posypki - ubytek masy posypki	PN-EN 12039:2001	%	MDV	20±10	
Stabilność wymiarów - zmiana wymiarów	PN-EN 12039-1:2001 Metoda A	%	MLV	≤0,3	
Odporność na sztuczne starzenie pod działaniem podwyższonej temperatury w czasie 12 tygodni – temperatura, dla której średnia wartości przemieszczenia górnej i dolnej powierzchni próbki umieszczonej pionowo jest mniejsza niż 2mm	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2001	°C	MDV	+80 ± 10	
Przenikanie pary wodnej	----	----	----	μ = 20 000**	
Reakcja na ogień	PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1:2004	----	klasa	E	

* - istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana

** - przyjęto zgodnie z PN-EN 13707 + A2:2009

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
W/400/1200
Nr IT-07-CE/2010 z dnia 04.08.2010 r.
Str.3/4

CE
1434

11. Informacje dla użytkownika:

WARUNKI STOSOWANIA

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy W/400/1200 powinno odbywać się według projektu technicznego, zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi oraz szczegółowymi wytycznymi zawartymi w informacji technicznej i w normach:

PN-B-10240:1980 Pokrycia dachowe z papy i powłok asfaltowych. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-B-02361:1999 Pochylenia połączeń dachowych.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku, w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

PODSTAWOWE ZASADY MONTAŻU

Papę asfaltową wierzchniego krycia na tekturze budowlanej W/400/1200 należy mocować metodą klejenia do uprzednio zamocowanej papy asfaltowej podkładowej bądź do starego, wyremontowanego pokrycia dachowego z papy asfaltowej.

Podłoże powinno być wytrzymałe mechanicznie, bez luźnych zanieczyszczeń, tłustych plam czy wody i powinno być przygotowane wg wymagań określonych w normie PN-B-10240:1980.

Przed przyklejaniem papy zaleca się zagruntować stare warstwy bitumiczne dyspersyjną masą asfaltowo-kauczukową IZOLPLAST rozcieńczoną wodą, wg instrukcji producenta. IZOLPLAST zastosowany do gruntowania jako impregnat asfaltowy umożliwi osiągnięcie doskonałej przyczepności papy do podłoża, co zdecydowanie wpływa na zwiększenie żywotności i skuteczności izolacji oraz zwiększa o co najmniej 50% okres użytkowania pap.

Przed przystąpieniem do przyklejania papy wierzchniego krycia należy zwrócić uwagę, czy kolejna rozwijana rolka nie różni się odcieniem posypki. Posypka jest surowcem naturalnym i może zmieniać się jej odcień. Sytuacja taka może wystąpić również w przypadku zmiany źródła dostaw posypki (zdarza się to sporadycznie).

Papę W/400/1200 należy przyklejać używając wyłącznie lepików asfaltowych, z uwzględnieniem zaleceń ich producentów.

Stosując lepiki asfaltowe na zimno należy przestrzegać wymagania odparowania rozpuszczalników zawartych w warstwie rozproszanego lepiku (latem od ok.30min., do 2 godz. i więcej w okresach, gdy temperatura otoczenia wynosi ok.+10°C). Lepików asfaltowych na zimno nie stosuje się do klejenia papy na izolacji termicznej i gdy temperatura otoczenia spada poniżej +10°C. W obniżonych temperaturach otoczenia, papa powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturach nie niższych niż +18°C. W przypadku, gdy do izolacji cieplnej użyty będzie styropian lub polistyren ekstrudowany, nie należy stosować do gruntowania podłoża i klejenia papy środków rozpuszczalnikowych. Temperatura lepiku asfaltowego stosowanego na gorąco w chwili przyklejania musi wynosić od +160°C do +180°C. Arkusze papy należy łączyć na zakładki o szerokości nie mniejszej niż 10 cm, a długość przyklejanego odcinka papy nie może być większa niż 8 m, a dla spadku dachu powyżej 15% nie większa niż 3 m. W poszczególnych warstwach pokrycia arkusze papy należy przesunąć względem siebie przy kryciu dwuwarstwowym o 1/2 szerokości arkusza, a przy kryciu trzywarstwowym o 1/3 szerokości arkusza. Wymaganą ilość warstw papy w zależności od spadku dachu określa norma PN-B-02361:1999. Na dachach o spadku mniejszym niż 30% wstęgi papy mocuje się równoległe do okapu, a dla spadku powyżej 30% prostopadle. Wilgotność podłoża z betonu lub gładzi cementowej nie może być większa niż 6%, a podłoża z desek nie większa niż 21%. Wszelkie prace z użyciem papy W/400/1200 nie należy wykonywać w warunkach szkodliwego oddziaływania na jakość pokrycia czynników atmosferycznych takich jak: temperatura powietrza poniżej +5°C, rosa, opady deszczu lub śniegu, oblodzenie oraz silny wiatr. W razie konieczności wykonywania pokrycia w niekorzystnych warunkach atmosferycznych należy zastosować dodatkowo środki zabezpieczające.

Pozostałe szczegóły dotyczące pokryć dachowych z pap asfaltowych tradycyjnych zawarte są w normach m.in. PN-B-10240:1980, PN-B-02361:1999.

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
W/400/1200
Nr IT-07-CE/2010 z dnia 04.08.2010 r.
Str.4/4

CE
1434

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Rolki papy W/400/1200 w banderolach fabrycznych zawierających wymagane dane są ustawione na paletach przemysłowych drewnianych i ofoliowane.

Ilość rolek papy na palecie: 15 szt. (rolki o dł.15m)

24 szt. (rolki o dł.7,5m)

Zarówno podczas transportu, jak i składowania rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie.

Rolki papy należy magazynować na równym podłożu w ilości po max 1200szt. z zachowaniem odległości min.80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

GWARANCJA MATERIAŁOWA

Producent PPMB IZOLMAT Sp. z o.o. w Gdańsku udziela na papę asfaltową wierzchniego krycia na tekturze budowlanej W/400/1200 gwarancji materiałowej na 1 rok.

Szczegóły gwarancji zawarto w karcie gwarancyjnej.

Uwaga!

Forma i treść informacji technicznej jest zastrzeżona przez Izolmat i nie może być użyta w innych opracowaniach.

EDYCJA:	H	DATA WYDANIA:	04.08.2010
---------	---	---------------	------------