

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
IZOLMAT BIT G200 S4 SS
Nr IT-02-CE/2010 z dnia 01.04.2010 r.
Str.1/4



- 1.Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia
IZOLMAT BIT G200 S4 SS
- 2.Producent:** Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych IZOLMAT Sp. z o.o.
80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38
- 3.Pochodzenie/miejsce produkcji:** Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych
IZOLMAT Sp. z o.o., 80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38
- 4.Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:**
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA NR 1434
- 5.Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707 + A2:2009
Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych.
Definicje i właściwości.
- 6.Dokumenty formalno-prawne:**
Deklaracja Zgodności EC Nr PCE-02/10 z dnia 01.04.2010 r.
uprawniana producenta do umieszczania oznakowania CE
Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434-CPD-0053 potwierdzający spełnienie
wymagań normy PN-EN 13707 dla systemu ZKP
Atest Higieniczny Nr 152/779/180/2005
Dokumenty dostępne są na stronie internetowej www.izolmat.com.pl

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. sprawuje ciągły nadzór, ocenia i
akceptuje System Zakładowej Kontroli Produkcji.



- 7.Opis wyrobu:** papa asfaltowa zgrzewalna IZOLMAT BIT G200 S4 SS jest rolowym
materiałem izolacyjnym otrzymywanym przez odpowiednie pokrycie asfaltem oksydowanym
impregnowanej asfaltem osnowy z tkaniny szklanej; wierzchnia strona wstęgi papy pokryta jest
posypką mineralną gruboziarnistą, z wyjątkiem pasa zakładkowego o szerokości ok.9 cm
wzdłuż jednego brzegu wstęgi papy zabezpieczonego folią z tworzywa sztucznego; spodnia
strona papy na całej powierzchni zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.
- 8.Przeznaczenie i zakres stosowania:** papa IZOLMAT BIT G200 S4 SS przeznaczona
jest do wykonywania izolacji wodochronnych jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych
pokryciach dachowych. Papę należy stosować zgodnie z wytycznymi do projektowania i
wykonywania izolacji zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT, przestrzegając zaleceń
producenta pap dotyczących doboru pap wierzchniego krycia do poszczególnych pap
podkładowych, wg tabeli nr 1 zamieszczonej we wstępie do Systemów.
Zalecane pochylenie połaci dachowej od 3% do 20%.
- 9.Sposób układania:** papę należy mocować metodą zgrzewania.

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
IZOLMAT BIT G200 S4 SS
Nr IT-02-CE/2010 z dnia 01.04.2010 r.
Str.2/4



10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia IZOLMAT BIT G200 S4 SS

| Właściwości | Metoda Badania Klasyfikacja | Jednostka miary | Przedstawianie wyników | Wymagania |
|--|--|--------------------|---------------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Wady widoczne | PN-EN 1850-1:2002 | ---- | Spełnienie wymagań | Brak wad widocznych |
| Długość * | PN-EN 1848-1:2002 | m | MLV | Nie mniej niż 5,0 |
| Szerokość* | PN-EN 1848-1:2002 | m | MLV | Nie mniej niż 1,0 |
| Prostoliniowość | PN-EN 1848-1:2002 | ---- | MLV | odchyłka: nie większa niż 10mm na 5,0m długości papy |
| Grubość | PN-EN 1849-1:2002 | mm | MDV | 4,0 ± 0,2 |
| Wodoszczelność przy ciśnieniu 10kPa | PN-EN 1928:2002 Metoda A | ---- | Spełnienie wymagań | Papa wodoszczelna |
| Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze - temperatura, dla której średnia wartość przemieszczenia górnej i dolnej powierzchni próbki umieszczonej pionowo jest mniejsza niż 2mm | PN-EN 1110:2001 | °C | MLV | +70 |
| Giętkość w niskiej temperaturze - temperatura, przy której nie obserwuje się rys lub pęknięć przy przeginaniu na półobwodzie wałka o średnicy 30mm | PN-EN 1109:2001 | °C | MLV | 0 |
| Maksymalna siła rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek | PN-EN 12311-1:2001 | N/50mm | MDV | 1300 ± 300 2500 ± 500 |
| Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek | PN-EN 12311-1:2001 | % | MDV | 6±3 6±3 |
| Przyczepność posypki - ubytek masy posypki | PN-EN 12039:2001 | % | MDV | 10±10 |
| Odporność na sztuczne starzenie pod działaniem podwyższonej temperatury w czasie 12 tygodni - temperatura, dla której średnia wartości przemieszczenia górnej i dolnej powierzchni próbki umieszczonej pionowo jest mniejsza niż 2mm | PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2001 | °C | MDV | +80 ± 10 |
| Przenikanie pary wodnej | ---- | ---- | ---- | μ = 20 000** |
| Reakcja na ogień | PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1:2004 | ---- | klasa | E |

* - istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana

** - przyjęto zgodnie z PN-EN 13707 + A2:2009

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
IZOLMAT BIT G200 S4 SS
Nr IT-02-CE/2010 z dnia 01.04.2010 r.
Str.3/4



11. Informacje dla użytkownika:

WARUNKI STOSOWANIA

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy IZOLMAT BIT G200 S4 SS powinno odbywać się według projektu technicznego, zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi i szczegółowymi wytycznymi do projektowania i wykonywania izolacji zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT oraz w informacji technicznej wyrobu, przestrzegając zaleceń producenta pap dotyczących doboru pap wierzchniego krycia do poszczególnych pap podkładowych, wg tabeli nr 1 zamieszczonej we wstępie do Systemów.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku, w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

PODSTAWOWE ZASADY MONTAŻU

Papę IZOLMAT BIT G200 S4 SS należy mocować metodą zgrzewania do uprzednio zamocowanej papy asfaltowej zgrzewalnej podkładowej. Podłoże powinno być wytrzymałe mechanicznie, bez luźnych zanieczyszczeń, tłustych plam czy wody. Przed zgrzewaniem papy podkładowej zaleca się zagruntować podłoże betonowe dyspersyjną masą asfaltowo-kauczukową IZOLPLAST rozcieńczoną wodą, wg instrukcji producenta. IZOLPLAST zastosowany do gruntowania podłoża betonowego jako impregnat asfaltowy umożliwia osiągnięcie doskonałej przyczepności papy do podłoża, co zdecydowanie wpływa na zwiększenie żywotności i skuteczności izolacji oraz umożliwia uzyskanie na papę IZOLMAT BIT G200 S4 SS gwarancji materiałowej specjalnej - dłuższej o 2 lata od gwarancji materiałowej standardowej.

Przed przystąpieniem do zgrzewania papy wierzchniego krycia należy zwrócić uwagę, czy kolejna rozwijana rolka nie różni się odcieniem posypki. Posypka jest surowcem naturalnym i może zmieniać się jej odcień. Sytuacja taka może wystąpić również w przypadku zmiany źródła dostaw posypki (zdarza się to sporadycznie).

Wskutek podgrzania palnikiem zarówno podłoża, jak i spodniej strony papy, ochronna cienka folia z tworzywa sztucznego stapia się, asfalt ulega nadtopieniu i papa równomiernie rozwijana przykleja się do podłoża. Należy zachować zakład papy o szerokości ok. 9 cm wzdłuż wstęgi papy i zakład o szerokości ok. 12 cm na połączeniu prostopadłym do długości wstęgi papy. Każdorazowo po zakończeniu czynności zgrzewania, konieczne jest przeprowadzenie kontroli prawidłowości wykonania połączenia papy na zakładach. Wymagany jest wypływ masy asfaltowej o szerokości ok. 0,5÷1cm na całej długości zgrzewanego zakładu. Miejsca wypływu masy asfaltowej można posypać posypką, co poprawi wygląd estetyczny dachu.

W obniżonych temperaturach otoczenia, papa IZOLMAT BIT G200 S4 SS powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturach nie niższych niż +18°C.

Wszelkie prace z użyciem papy IZOLMAT BIT G200 S4 SS należy prowadzić w temperaturach nie niższych niż +5°C.

Szczelność i żywotność pokrycia bitumicznego zależy również od starannego mocowania poszczególnych jego warstw oraz od prawidłowego wykonania obróbek dekarских. Do obróbek attyk, świetlików, kominów oraz w korytach zlewowym, w okolicy wpustów dachowych, na dylatacje zaleca się zastosować papy modyfikowane SBS, wg rozwiązań obróbek detali dachowych zawartych w Systemach Izolacji IZOLMAT. W miejscach przejścia papy z powierzchni poziomej na pionową, należy zastosować klin styropianowy lub z wełny mineralnej twardej. Brzeg papy na powierzchni pionowej dodatkowo przymocować specjalną listwą dociskową aluminiową mocowaną na kołki i doszczelnić uszczelniaczem dekarским.

Szczegóły dotyczące przygotowania podłoża i zgrzewania papy, opisano w Systemach Izolacji IZOLMAT w części PODSTAWOWE ZASADY WYKONYWANIA ROBÓT IZOLACYJNYCH.

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
IZOLMAT BIT G200 S4 SS
Nr IT-02-CE/2010 z dnia 01.04.2010 r.
Str.4/4



TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Rolki papy IZOLMAT BIT G200 S4 SS w banderolach fabrycznych zawierających wymagane dane są ustawione na paletach przemysłowych drewnianych i ofoliowane.

Ilość rolek papy na palecie: 30 szt.

Zarówno podczas transportu, jak i składowania rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie.

Rolki papy należy magazynować na równym podłożu w ilości po max 1200szt. z zachowaniem odległości min.80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

GWARANCJA MATERIAŁOWA

Producent PPMB IZOLMAT Sp. z o.o. w Gdańsku udziela na papę IZOLMAT BIT G200 S4 SS gwarancji materiałowej:

- gwarancji materiałowej specjalnej na 7 lat, w przypadku zastosowania do gruntowania podłoża IZOLPLASTu

lub

- gwarancji materiałowej standardowej na 5 lat.

Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z udzielonej gwarancji jest m.in. zastosowanie papy zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, instrukcją techniczną wyrobu oraz zgodnie z przeznaczeniem, określonym rozwiązaniami zawartymi w SYSTEMACH IZOLACJI IZOLMAT.

Szczegóły gwarancji zawarto w karcie gwarancyjnej.

Uwaga!

Forma i treść informacji technicznej jest zastrzeżona przez Izolmat i nie może być użyta w innych opracowaniach.

| | | | |
|---------|---|---------------|------------|
| EDYCJA: | F | DATA WYDANIA: | 01.04.2010 |
|---------|---|---------------|------------|