

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS
Nr IT-04-CE/2011 z dnia 01.03.2011 r.
Str.1/4

CE
1434
11

- 1.Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia
IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS
- 2.Producent:** Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych IZOLMAT Sp. z o.o.
80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38
- 3.Pochodzenie/miejsce produkcji:** Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych
IZOLMAT Sp. z o.o., 80-051 Gdańsk, ul. Sandomierska 38
- 4.Nazwa i numer notyfikowanej jednostki certyfikującej:**
Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A.
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA 1434

5.Specyfikacja techniczna:

PN-EN 13707 + A2:2009

Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych.
Definicje i właściwości.

6.Dokumenty formalno-prawne:

Deklaracja Zgodności EC Nr PCE-04/11 z dnia 01.03.2011 r.
uprawnijająca producenta do umieszczania oznakowania CE

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 1434-CPD-0053 potwierdzający spełnienie
wymagań normy PN-EN 13707 dla systemu ZKP

Atest Higieniczny Nr 64/779/73/2008

Dokumenty dostępne są na stronie internetowej www.izolmat.com.pl

Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. sprawuje ciągły nadzór, ocenia i
akceptuje System Zakładowej Kontroli Produkcji.



- 7.Opis wyrobu:** papa asfaltowa zgrzewalna IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS jest rolowym materiałem izolacyjnym otrzymywanym przez odpowiednie pokrycie osnowy z welonu z włókien szklanych asfaltem oksydowanym; wierzchnia strona wstęgi papy pokryta jest posypką mineralną gruboziarnistą, z wyjątkiem pasa zakładkowego o szerokości ok.9 cm wzdłuż jednego brzegu wstęgi papy zabezpieczonego folią z tworzywa sztucznego.
Spodnia strona papy może być płaska lub profilowana i jest zabezpieczona folią.
Profil w kształcie rowków przyspiesza proces zgrzewania papy do podłoża.

- 8.Przeznaczenie i zakres stosowania:** papa IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS przeznaczona jest do wykonywania izolacji wodochronnych jako warstwa wierzchnia w wielowarstwowych pokryciach dachowych, na podłoża stabilne wymiarowo, w konstrukcjach nie narażonych na duże obciążenia i naprężenia. Papę należy stosować zgodnie z wytycznymi do projektowania i wykonywania izolacji zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT, przestrzegając zaleceń producenta pap dotyczących doboru pap wierzchniego krycia do poszczególnych pap podkładowych, wg tabeli nr 1 zamieszczonej we wstępie do Systemów.
Zalecane pochylenie połaci dachowej od 3% do 20%.

- 9.Sposób układania:** papę należy mocować metodą zgrzewania.

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS
Nr IT-04-CE/2011 z dnia 01.03.2011 r.
Str.2/4

CE
1434
11

10. Informacja o badaniach i właściwości wyrobu:
Papa asfaltowa zgrzewalna wierzchniego krycia IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS

Właściwości	Metoda Badania Klasyfikacja	Jednostka miary	Przedstawianie wyników	Wymagania
1	2	3	4	5
Wady widoczne	PN-EN 1850-1:2002	----	Spełnienie wymagań	Brak wad widocznych
Długość *	PN-EN 1848-1:2002	m	MLV	Nie mniej niż 7,5
Szerokość*	PN-EN 1848-1:2002	m	MLV	Nie mniej niż 1,0
Prostoliniowość	PN-EN 1848-1:2002	----	MLV	odchyłka: nie większa niż 15mm na 7,5m długości papy
Grubość	PN-EN 1849-1:2002	mm	MDV	3,7 ± 0,2
Wodoszczelność przy ciśnieniu 10kPa	PN-EN 1928:2002 Metoda A	----	Spełnienie wymagań	Papa wodoszczelna
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze – temperatura, dla której średnia wartość przemieszczenia górnej i dolnej powierzchni próbki umieszczonej pionowo jest mniejsza niż 2mm	PN-EN 1110:2001	°C	MLV	+70
Giętkość w niskiej temperaturze – temperatura, przy której nie obserwuje się rys lub pęknięć przy przeginananiu na półobwodzie wałka o średnicy 30mm	PN-EN 1109:2001	°C	MLV	0
Maksymalna siła rozciągająca - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	N/50mm	MDV	500 ± 100 300 ± 100
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	PN-EN 12311-1:2001	%	MDV	4±2 4±2
Przyczepność posypki - ubytek masy posypki	PN-EN 12039:2001	%	MDV	10±10
Odporność na sztuczne starzenie pod działaniem podwyższonej temperatury w czasie 12 tygodni – temperatura, dla której średnia wartości przemieszczenia górnej i dolnej powierzchni próbki umieszczonej pionowo jest mniejsza niż 2mm	PN-EN 1296:2002 PN-EN 1110:2001	°C	MDV	+80 ± 10
Przenikanie pary wodnej	----	----	----	μ = 20 000**
Reakcja na ogień	PN-EN ISO 11925-2:2004 PN-EN 13501-1:2004	----	klasa	E

* - istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i/lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana

** - przyjęto zgodnie z PN-EN 13707 + A2:2009

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS
Nr IT-04-CE/2011 z dnia 01.03.2011 r.
Str.3/4

CE
1434
11

11. Informacje dla użytkownika:

WARUNKI STOSOWANIA

Wykonywanie izolacji z zastosowaniem papy IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS powinno odbywać się według projektu technicznego, zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi i szczegółowymi wytycznymi do projektowania i wykonywania izolacji zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT oraz w informacji technicznej wyrobu, przestrzegając zaleceń producenta pap dotyczących doboru pap wierzchniego krycia do poszczególnych pap podkładowych, wg tabeli nr 1 zamieszczonej we wstępie do Systemów.

W przypadku stosowania wyrobu w budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku, w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

PODSTAWOWE ZASADY MONTAŻU

Papę IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS należy mocować metodą zgrzewania do papy asfaltowej podkładowej, zamocowanej do podłoża betonowego zagruntowanego IZOLPLASTem rozcieńczonym wodą, wg instrukcji producenta. Podłoże powinno być wytrzymałe mechanicznie, bez luźnych zanieczyszczeń, tłustych plam czy wody.

IZOLPLAST zastosowany do gruntowania jako impregnat asfaltowy umożliwia osiągnięcie doskonałej przyczepności papy do podłoża, co zdecydowanie wpływa na zwiększenie żywotności i skuteczności izolacji oraz umożliwia uzyskanie na papę IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS gwarancji materiałowej specjalnej - dłuższej o 2 lata od gwarancji materiałowej standardowej.

Przed przystąpieniem do zgrzewania papy wierzchniego krycia należy zwrócić uwagę, czy kolejna rozwijana rolka nie różni się odcieniem posypki. Posypka jest surowcem naturalnym i może zmieniać się jej odcień. Sytuacja taka może wystąpić również w przypadku zmiany źródła dostaw posypki (zdarza się to sporadycznie).

Wskutek podgrzania palnikiem zarówno podłoża, jak i spodniej strony papy, ochronna cienka folia z tworzywa sztucznego stapia się, asfalt ulega nadtopieniu i papa równomiernie rozwijana przykleja się do podłoża. Należy zachować zakład papy o szerokości ok. 9 cm wzdłuż wstęgi papy i zakład o szerokości ok. 12 cm na połączeniu prostopadłym do długości wstęgi papy. Każdorazowo po zakończeniu czynności zgrzewania, konieczne jest przeprowadzenie kontroli prawidłowości wykonania połączenia papy na zakładach. Wymagany jest wypływ masy asfaltowej o szerokości ok. 0,5÷1cm na całej długości zgrzewanego zakładu. Miejsca wypływu masy asfaltowej można posypać posypką, co poprawi wygląd estetyczny dachu.

W obniżonych temperaturach otoczenia, papa IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS powinna być przed użyciem przechowywana przez 24 godz. w temperaturach nie niższych niż +18°C.

Wszelkie prace z użyciem papy IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS należy prowadzić w temperaturach nie niższych niż +5°C.

Szczelność i żywotność pokrycia bitumicznego zależy również od starannego mocowania poszczególnych jego warstw oraz od prawidłowego wykonania obróbek dekarских. Do obróbek attyk, świetlików, kominów oraz w korytach zlewowych, w okolicy wpustów dachowych, na dylatacje zaleca się zastosować papy modyfikowane SBS, wg rozwiązań obróbek detali dachowych zawartych w Systemach Izolacji IZOLMAT. W miejscach przejścia papy z powierzchni poziomej na pionową, należy zastosować klin styropianowy lub z wełny mineralnej twardej. Brzeg papy na powierzchni pionowej dodatkowo przymocować specjalną listwą dociskową aluminiową mocowaną na kołki i doszczelnić uszczelniaczem dekarским.

Szczegóły dotyczące przygotowania podłoża i zgrzewania papy, opisano w Systemach Izolacji IZOLMAT w części PODSTAWOWE ZASADY WYKONYWANIA ROBÓT IZOLACYJNYCH.

INFORMACJA TECHNICZNA WYROBU
IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS
Nr IT-04-CE/2011 z dnia 01.03.2011 r.
Str.4/4

CE
1434
11

TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Rolki papy IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS w banderolach fabrycznych zawierających wymagane dane są ustawione na paletach przemysłowych drewnianych i ofoliowane.

Ilość rolek papy na palecie: 24 szt.

Zarówno podczas transportu, jak i składowania rolki papy muszą być chronione przed zawilgoceniem, zabezpieczone przed działaniem promieni słonecznych i ustawione w pozycji stojącej w jednej warstwie w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się i uszkodzenie.

Rolki papy należy magazynować na równym podłożu w ilości po max 1200 szt. z zachowaniem odległości min.80 cm od następnej partii towaru i odległości min. 120 cm od grzejników.

W czasie transportu należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przewozowego.

GWARANCJA MATERIAŁOWA

Producent PPMB IZOLMAT Sp. z o.o. w Gdańsku udziela na papę IZOLMAT BIT V60 S3,7 SS gwarancji materiałowej:

- gwarancji materiałowej specjalnej na 5 lat, w przypadku zastosowania do gruntowania podłoża IZOLPLASTu

lub

- gwarancji materiałowej standardowej na 3 lat.

Warunkiem skorzystania z uprawnień wynikających z udzielonej gwarancji jest m.in. zastosowanie papy zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, instrukcją techniczną wyrobu oraz zgodnie z przeznaczeniem, określonym rozwiązaniami zawartymi w Systemach Izolacji IZOLMAT.

Szczegóły gwarancji zawarto w karcie gwarancyjnej.

Uwaga!

Forma i treść informacji technicznej jest zastrzeżona przez Izolmat i nie może być użyta w innych opracowaniach.

EDYCJA:	I	DATA WYDANIA:	01.03.2011
---------	---	---------------	------------